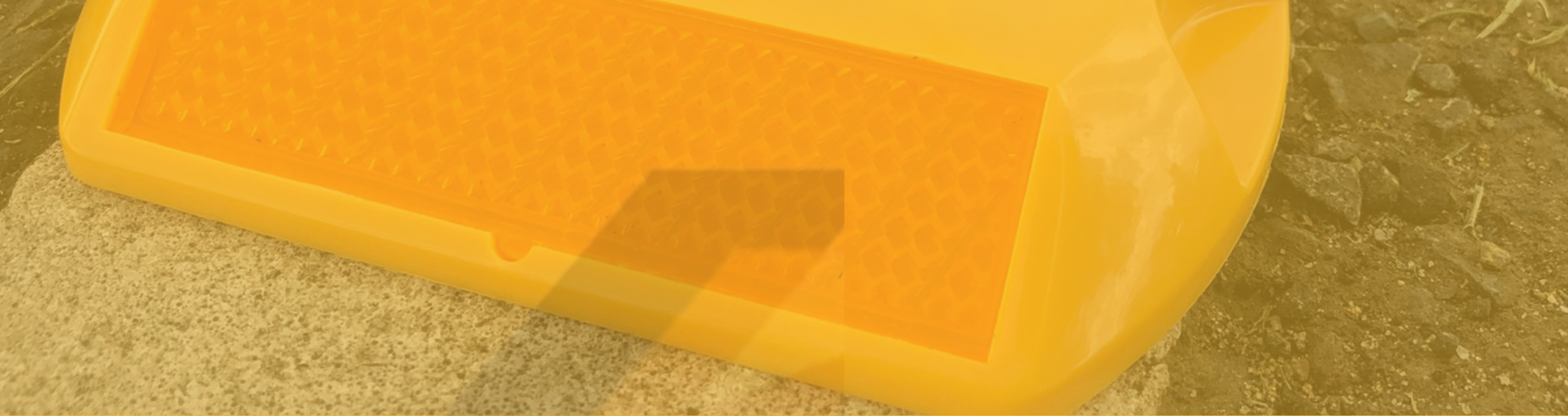


VIALETA AMARILLA DOS (2) CARAS REFLECTIVAS **AMARILLAS**



Las vialetas reflectivas son fabricadas bajo la norma Europea
EN 1463 o su equivalente americano ASTM D- 4280

K - LITE
MODELO: KT235



VIALETAS REFLECTIVAS (OJO DE GATOS)

Las vialetas reflectivas **KT235** consisten en un molde de material plástico PVC o policromato y son fabricados a base de una estructura interna que le da una excelente flexibilidad. La vialeta consta de una o dos caras prismáticas retro- reflectivas para reflejar la luz incidente en una dirección o en direcciones opuestas según se requiera. Es importante destacar que el modelo **KT235** contiene adicionalmente un (R = Recubrimiento) que le proporciona una vida más larga a la abrasión, así como protección a los lentes dando una mayor retroreflectividad por mayores periodos.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Es un producto que permite mejorar sensiblemente la visibilidad en condiciones de manejo diurnas y nocturnas bajo agua o en neblina intensa como ningún otro material de señalización, delimita los carriles y además provee una alerta sonora.

USOS RECOMENDADOS

En, carreteras, autopistas, líneas laterales o centrales, calles, pasos peatonales, estacionamientos. Su aplicación puede hacerse mediante el uso de materiales bituminosos que los adhieren al sustrato, estos materiales deben ser aplicados con el equipo y cantidad adecuada para un óptimo anclaje y adherencia al sustrato.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Base tipo colmena para mayor sujeción al pavimento
- Durable
- Retrorreflejancia húmeda y seca
- Resistencia al impacto
- Resistencia a la abrasión
- Cuerpo de policarbonato
- Moldeado en cuerpos a colores
- Efecto vibratorio
- Livianas
- Hendiduras para agarre
- Compatible con adhesivos bituminosos y epóxicos

Las vialetas KT235 pueden ser aplicados manualmente o con equipo automatizado. Se puede aplicar con pegamento epóxico o bitumen, sobre concreto o pavimento asfáltico.

Dimensiones Generales

- Altura: 15 mm
- Ancho: 114 mm
- Longitud: 81 mm

Area de contacto

- 9,234 mm²

Ángulo de la Cara Reflectiva

- Angulo □ de Entrada 0°/±20°

Área de cada una de las Caras Reflectivas

- 80 mm x 20 mm = 1,600 mm²

**LAS VIALETAS KT235 SON FABRICADAS
BAJO LA NORMA EN 1463 O SU
EQUIVALENTE AMERICANO ASTM D- 4280**

B. MATERIAL

La vialeta está fabricada de acuerdo a la NORMA EUROPEA EN 1463 o su equivalente americano ASTM D- 4280. El relleno es un material seleccionado, que ofrece propiedades de dureza, con capacidad de recuperar su forma estructural con relativa facilidad y una adherencia apropiada para poder pasar las pruebas físicas.

C. SUPERFICIE

La superficie exterior de la vialeta es lisa, excepto por propósitos de identificación

Componente de ángulo de entrada β2	Ángulo de observación α	Valor mínimo Ri, mcd/lx				
		Blanco	Amarillo	Rojo	Verde	Azul
0° +20°/-20°	0.2°	279	167	70	93	26
	0.2°	112	67	28	37	10

Componente de ángulo de entrada β2	Ángulo de observación α	Valor mínimo Ri, cd/fc				
		Blanco	Amarillo	Rojo	Verde	Azul
0° +20°/-20°	0.2°	3.0	1.8	0.75	1.0	0.28
	0.2°	1.2	0.72	0.30	0.4	0.11

DESEMPEÑO ÓPTICO

A. Coeficiente de Intensidad Luminosa (Specific Intensity-SI -)

Para cada lote consistente de 10,000 vialetas, o menor, seleccione 20 vialetas al azar, para un análisis del coeficiente de luminosidad con un Fotómetro. El Coeficiente de Intensidad Luminosa no debe ser inferior a los valores que aparece en la siguiente Tabla,

DISEÑO Y DIMENSIONES



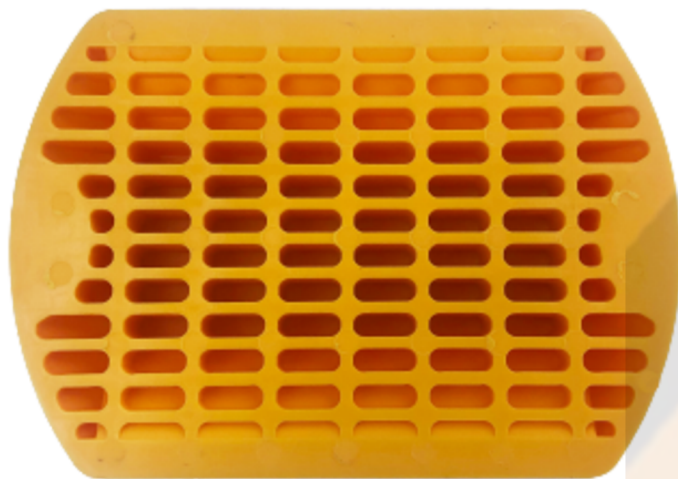
Diseñada con dos hendiduras sobre los costados para una fácil instalación.

B. Procedimiento para el ensayo óptico

El ensayo a los reflectores debe ser al azar. Deberá ser realizado a 30.5 m de distancia, el espacio entra la fuente de luz y el receptor, deberá ser de 5.33cm. El diámetro de la fuente de luz y del receptor, deberá ser de 2.54 cm (1 pulgada). Otra distancia a conducir la prueba será de 15.2 metros, siempre y cuando la apertura angular (diámetro de la fuente de luz, y del receptor), sean satisfechas.

PROPIEDADES FÍSICAS

➤ **COLOR:** Requerimientos establecidos en EN 1463 o su equivalente americano ASTM D-4280. El método para la prueba esta descrito en EN 1463.



Estructura de colmena que favorece la adhesión de la vialeta al pavimento.

DEFINICIONES

- El ángulo de entrada horizontal representa el ángulo en el plano horizontal que se forma entre la dirección del ángulo de incidencia de la luz y el ángulo normal, que se forma con la orilla sobresaliente de la vialidad.
- El ángulo de observación, representa el ángulo que se forma entre el eje de iluminación, y el eje de observación.
- El Coeficiente de Intensidad de Luminosidad (CIL) es la relación entre la intensidad de la luminosidad del reflector en dirección de la luz incidente, y un plano perpendicular a la dirección de la luz incidente. Para Vialetas, CIL se expresa en milicandelas por incidente lux(mcd/lx).

PRECAUCIONES

Este es un producto de uso profesional, no debe utilizarse para uso doméstico ni transferir el producto a un recipiente no etiquetado.

La vialeta se puede desprender o quebrar si hay suciedad y o humedad en el sustrato durante la aplicación o producto para la adherencia de dudosa calidad, cantidad del producto de adherencia escasa (150-200 grs x pza.) o en sustratos con superficies excesivamente irregulares.

La vialeta puede perder retroreflectividad en menos de 18 meses por sustrato con altos contaminantes que producen abrasión, arenilla, gravilla, uso incorrecto de los botones como reductores de velocidad, tráfico pesado que rebasa límites permisibles de peso.

REQUERIMIENTOS DE DUREZA A LA FLEXIBILIDAD

Los Botones Reflectivos están acondicionados para desempeñarse exitosamente a las siguientes temperaturas de 2 a 40 °C, exceden una carga de 4,500 kg (10,000 lbs.), Fallo a esta prueba, constituye la deformación considerable, o rotura de la vialeta, con cargas inferiores a 4,500 kg.

La superficie deberá de estar seca, libre de polvo, gravilla, basura y desechos. Agua, grasas y aceites deberán de ser removidos para asegurar su adherencia apropiada. La limpieza de la superficie garantiza la adherencia del botón reflectivo aplicado con el adecuado material de adherencia que es a base de bituminosos sobre el pavimento, Carpeta asfáltica o concreto hidráulico nuevos deben encontrarse completamente curados antes de cualquier aplicación. Normalmente este curado se obtiene después de 30 días de colocados.

Garantía: Un (1) año.

K - L I T E

FABRICADO POR:

K-Lite (Shanghai) Industrial Co., Ltd.

Teléfono: 86-21-60910198 / 60910893

Email: k-lite@vip.sina.com

Localizados: Room 485, No. 3797, HUQINGPING ROAD

ZHAOXIANG-QUINGPU DISTRICT 201103 SHANGHAI CHINA.